



Kit Réparation Fibre de Verre

Kit de Réparation Fibre de Verre avec résine polyester orthophtalique, catalyseur PMEC et mat de fibre de verre pour la réparation d'éléments en composites et de carrosseries.

Propriétés :

Technologie résine polyester orthophtalique.

Catalyseur liquide PMEC.

Mat de fibre de verre 300 g/m²

Accrochage sur tous supports propre et dégraissé.

Facilement ponçable et peut être peint après durcissement rapide du mélange.

Bonnes propriétés mécaniques après durcissement.

Mise en oeuvre simple quelque soit les conditions atmosphériques.

Applications :

Réalisation et réparation de pièces en polyester dans l'automobile, l'industrie, le nautisme et sports d'eau, l'agriculture, ... Remise en état de tôles déchirées ou perforées sur des véhicules ou du matériel ancien. Etanchéité de structures, de toits, de cuverie, ... Protection contre les intempéries de planchers et autres surfaces en bois.

Mode d'emploi :



MELANGE:
2 % de catalyseur PMEC dans la résine polyester.
100 g de résine = 1,8 cc ou 2 g de PMEC
500 g de résine = 9 cc ou 10 g de PMEC
700 g de résine = 12,6 cc ou 14 g de PMEC



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE à 20°C:
15 à 20 minutes à 2% de PMEC



TEMPS DE SÉCHAGE:
Hors poussière: 30 - 40 mn/20°C
Manipulable: 1 h/20°C
Dur pour montage: 24 h/20°C



CONDITIONS DE STOCKAGE:
Température mini: +5°C
Température maxi: +40°C

"Il est possible de modifier le dosage de catalyseur suivant la température ambiante : + 0,5% si la température est inférieure à 15°C et -0,5 % si la température est supérieure à 35°C avec un mini de 1% et un maxi de 3% de PMEC.

Préparer les surfaces à réparer ou à recouvrir par un ponçage fin, un dépoussiérage et un dégraissage méticuleux. Préparer le mélange résine/catalyseur comme expliqué ci-dessus. Étaler une couche de résine à l'aide du pinceau, puis appliquer des «pièces» de mat de fibre de verre en prenant soin de dépasser légèrement de la zone à réparer. Stratifier en tapotant le mat avec le bout du pinceau afin de faire remonter la résine et de totalement imbibier la fibre (elle doit devenir translucide). Le nombre de couches de mat de verre à stratifier dépend de l'épaisseur finale désirée (voir tableau ci-dessous).

Spécifications :

Fabriqué en UE et conforme à REACH.

Made in UE.

Couches de mat de 300g/m² stratifiées* :
Épaisseur approximative en mm:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0,65	1,12	1,22	1,72	2,33	2,85	3,45	4,00	4,38	4,60

* Stratification manuelle au pinceau sans aspiration du vide d'air et sans débullage.

Attention :

Toujours procéder à un essai de compatibilité des supports avant application.

Caractéristiques :

Aspect : liquide visqueux	Liant : Emulsion
Masse volumique : 1,200 kg/l	Longueur des fibres : 50 mm
Couleur : translucide rose	Teneur en eau : ≤ 0,50 %
Odeur : styrène	Tension de rupture : ≥ 60 N/150 mm ISO 2558
Ratio de mélange de durcisseur : 2 pour 100 +/- 1**	Température de stockage : +5°C/+40°C avec HR max 75 %
Durée de vie du mélange à 20°C : 15 à 20 minutes	Température d'utilisation : +10°C mini avec HR max 75 %
Type de catalyseur : Peroxyde de méthyle éthylé cétone	Nomenclature combinée : 39 07 91 10 00
Temps de séchage hors poussière à 20°C : 30 à 40mn	Conditionnement : 1 kit (0,7kg résine, 20g catalyseur, 1m ² MAT fibre de verre, 1 pinceau, 1 seau de mélange).
Temps de séchage manipulable : 1 h à 20°C	Référence : 12024000.
Temps de séchage dur pour montage : 24 h à 20°C	
Grammage mat de verre : 300g/m ² +/- 10% ISO 3374	

Les valeurs et spécifications sont données à titre d'information et peuvent varier en fonction des matières premières et de l'évolution des réglementations.

