



Antigel Universel

L'Antigel Universel est un liquide concentré formulé avec des inhibiteurs de corrosion organiques et des additifs assurant une protection totale des moteurs et de leur circuit de refroidissement contre le froid et la surchauffe.

Applications :

Liquide concentré universel, permettant le refroidissement des moteurs thermiques muni ou non de vase d'expansion et assurant une protection au froid suivant dilution. Compatible et miscible avec la majorité des produits répondant à la norme AFNOR 15-601 et conforme au cahiers des charges des principaux constructeurs européens. .

Utilisation dans l'automobile, l'industrie, les poids-lourds et l'agricole.

Propriétés :

Technologie MEG (Mono Ethylène Glycol) avec additivation organique.

Formulé uniquement avec des matières premières neuves.

Anti-surchauffe, anti-corrosion et anti-statique.

Sans silicates, nitrates et phosphates.

Neutralité vis-à-vis des joints, métaux non ferreux et ferreux.

Protection des matériels contre le gel en fonction de la dilution.

Renferme un traceur permettant de visualiser les fuites et suintements.

Contient un amérissant.

Empêche la fixation du calcaire sur les durites, tuyauteries.

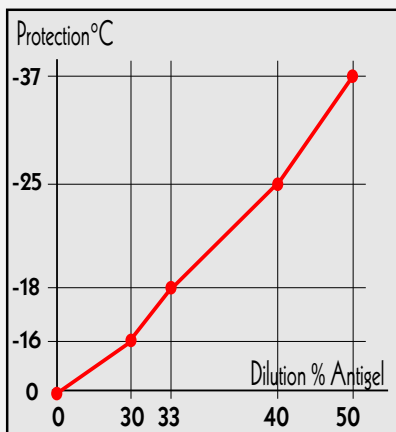
Respecte l'environnement (additifs carboxyliques).

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.

Conforme AFNOR 15-601 R Type 3.

Conforme Décret 95-326 du 20/03/95.



Note :

La dilution de l'antigel doit, pour des performances optimales, être dilué avec de l'eau déminéralisée. Vérifier la protection au froid régulièrement. Remplacement du liquide de refroidissement tous les deux ans.

Sécurité : Respecter les précautions d'usage pour la manipulation des produits industriels.

Equipement : lunettes, gants et protection individuelle.

Caractéristiques :

Densité à 15°C : 1,120 kg/l	Corrosion Acier : 0,4 mg/plaquette
Aspect : liquide limpide	Corrosion Fonte Ferreuse : 1,2 mg/plaquette
Couleur : jaune	Corrosion Fonte d'Aluminium : 3,7 mg/plaquette
Odeur : douceâtre	Corrosion sur plaque chaude : 0,7 mg/plaquette
PH en solution aqueuse à 33% : 8,3	Solubilité dans l'eau : totale
Réserve d'alcalinité : > 4 ml	Stabilité au stockage : Excellente à l'abri de la lumière
Température d'ébullition : 161°C +/- 2	Température de stockage : -20°C à 40°C
Moussage tendance : < 50 cm3 max.	Nomenclature Combinée : 3820 00 00 19
Disparition de la mousse : 5 s max.	Conditionnement : 5 l, 210 l, 1000 l.
Température de congélation : suivant courbe de dilution	Références : 08009xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement)
Corrosion Cuivre : 2,5 mg/plaquette	
Corrosion Soudure : 4,0 mg/plaquette	
Corrosion Laiton : 1,5 mg/ plaquette	

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

ZAC Charles Martel - 395 rue Gustave Courbet - 34750 Villeneuve lès Maguelone



Version 3 du 17/02/2022