



Eau Déminéralisée

L'Eau Déminéralisée est une eau débarrassée de ses ions en solution, de ses composants inorganiques et de ses minéraux permettant un usage industriel et ménager.

Applications :

Alimentation des appareils et des systèmes de production de vapeur. Compléments et remplissage d'accumulateurs et de batteries électriques industrielles ou automobiles. Dilution des antigels destinés au refroidissement, entretien des produits nécessitant une eau non calcaire : fers à vapeur, machines à laver à haute-pression, nettoyeurs à vapeur, etc

Utilisation dans l'automobile, l'industrie, les poids-lourds, l'agricole, marine, moto, loisirs et ménager.

Propriétés :

Technologie résines anions & cations.

Eau pure exempt de minéraux (calcaire).

Quantité d'ions en solution inférieure à 2 ppm.

Résistivité supérieure à 1 M ohm/cm.

Craint le gel.

Eau impropre à la consommation humaine et animale.

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.

Note :

Craint le gel, stocker impérativement à une température positive (+5°C mini).

Produit impropre à la consommation.

Caractéristiques :

Densité à 20°C : 0,998 kg/l

Aspect : liquide limpide

Couleur : translucide

Odeur : sans

PH : 7,0

Indice de réfraction à 20°C : 1,333

Température d'ébullition : 100°C +/- 2

Température de congélation : 0°C

Pression de vapeur à 20°C : 23 mbar

Solubilité dans l'eau : totale

Solubilité dans les solvants : nulle

Stabilité au stockage : craint le gel

Température de stockage : +5°C à 40°C

Nomenclature Combinée : 2853 00 10 00

Conditionnement : 5 l, 20l, 220 l, 1000 l.

Références : 08003xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement)

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

