



2T TCW-3 Nautimax

2T TCW-3 NAUTIMAX est un lubrifiant pour moteurs 2 temps marins, formulé à partir de bases de synthèse de nouvelle génération et d'additifs spécifiquement adaptés aux contraintes nautiques.

Propriétés :

Technologie bases de synthèse de dernière génération.
Formulée uniquement avec des matières premières et bases lubrifiantes neuves.
Lubrifiant de type «Low Smoke» à faible émission de fumée.
Coloration bleu/vert pour une visualisation du carburant prêt à l'emploi.
Lubrification immédiate du bas moteur (embiellage, roulements) à basse température.
Propriété anti-perlage, anti-calamine.
Additivations anti-usure et anti-friction renforcés (économie de carburant).
Excellente stabilité au cisaillement (maintien du film lubrifiant).
Maintien des performances à tous régimes.
Protection des organes et des alliages contre les agressions de l'environnement marin (additifs anti-corrosion et anti-oxydant).
Prolonge la durée de vie du matériel tout en diminuant les coûts d'entretien.
Miscible avec les autres huiles pour moteurs 2 temps de type TCW-3.

Applications :

Lubrification des moteurs 2 temps hors-bords à très haut rendement et en usage intensif.
Utilisation en mélange direct ou en autolube (graissage séparé).
Tous moteurs 2 temps marins hors-bord avec ou sans injection.
Utilisable avec tous les types d'essence sans plomb.

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.
Fabriqué en France.
N.M.M.A. : TC+ - W3
ASTM : TSC 4
API TD

Bouchon doseur de 50 ml

Mélange 2% : 2 bouchons/5 litres
SP95, SP95E10 ou SP98.

Compatible avec :

Hangkai, Johnson, Evinrude, Force,
Johnson, Mariner, Mercury,
Suzuki, Tohatsu, Yamaha, ...

Caractéristiques :

Densité à 15°C : 0,872 kg/l	Point d'écoulement : -32°C
Aspect : liquide visqueux limpide	Point éclair : 83 °C
Couleur : bleue	Stabilité au stockage : excellente
Viscosité à 40°C : 35,2 cSt	Nomenclature Combinée : 27 10 19 99
Viscosité à 100°C : 6,4 cSt	Conditionnement : 2l, 5l, 25 l, 60 l, 220 l.
Indice de viscosité : 138	Référence : 17020xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement).
TBN : 5,6 mg KOH/g	

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

