



Compresseur Vis «S»

Compresseur Vis «S» est un lubrifiant synthétique à base de PAO spécialement formulé pour assurer une lubrification optimale de tous les compresseurs d'air en service sévère.

Propriétés :

Technologie synthétique PAO (polyalphaoléfine).
Formulée uniquement avec des matières premières et bases lubrifiantes neuves.
Bonne stabilité thermique (température de refoulement $>90^{\circ}\text{C}$).
Lubrification immédiate des vis même à haute pression (>10 bars).
Propriétés anti-usure et anti-friction renforcées.
Neutralité vis-à-vis des joints et des élastomères.
Excellente stabilité au cisaillement (maintien du film lubrifiant).
Maintien des performances à tous les régimes (indice de viscosité élevé).
Protection des organes et des alliages (additifs anti-corrosion et anti-oxydant).
Prolonge la durée de vie du matériel tout en diminuant les coûts d'entretien.
Miscible avec les autres fluides hydrauliques de même nature.

Applications :

Fluide spécifique pour tous circuits, commandes et systèmes hydrauliques des compresseurs à vis lubrifiées travaillant sous des conditions de contraintes et de charges élevées.
Lubrification des circuits hydrauliques fonctionnant à de hautes pressions des matériels et engins industriels, T.P., agriculture, levage, manutention, ...

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.
Fabriqué en France.
ISO 6743 Classification DAJ
DIN 51506 VD-L

Caractéristiques :

Densité à 20°C : 0,864 kg/l	Point d'écoulement : -35°C
Aspect : liquide visqueux limpide	Stabilité au stockage : excellente
Couleur : ambre clair	Nomenclature Combinée : 27 10 19 99
Viscosité à 40°C : 70 mm^2/s	Conditionnement : 5l, 25 l, 60 l, 220 l, 1000 l.
Viscosité à 100°C : 10,8 mm^2/s	Référence : 16012xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement).
Indice de viscosité : 143	
Point éclair : 245°C	

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

