



Usipro Soluble

Usipro Soluble est une huile de coupe de type EP, soluble dans l'eau, microémulsionnable, biostable, exempte de chlore et de métaux lourds pour des travaux d'usinage général.

Propriétés :

Technologie de synthèse.

Absence de chlore, de soufre, de zinc, de nitrites et de triazine.

Formulée uniquement avec des matières premières et des bases lubrifiantes neuves.

Base hydrotraitée à faible teneur en aromatiques.

Bactéricide de protection de l'émulsion.

Protection inter-opérations des pièces contre la corrosion.

Combinaison d'additifs polaires, d'anti-usure et d'extrême pression (EP) pour une résistance élevée aux charges élevées.

Contribue à l'obtention d'un bon état de surface des pièces finies.

Bonne stabilité au cisaillement (pas de rupture du film lubrifiant).

Convient pour des aciers fortement alliés, des aciers inoxydables et des alliages d'aluminium.

Stabilité thermique élevée.

Allonge la durée de vie des outils.

Facilement dégraissable avec les lessives alcalines.

Neutralité vis-à-vis des joints, des bagues élastiques et des élastomères.

Bon profil HSE, huile exempte de chlore et de substance suspecte.

Permet de remplacer les produits chlorés.

Dosage de 5 à 8%.

Applications :

Additionnée à l'eau de 5 à 8% (suivant matériaux) Usipro soluble permet la lubrification et le refroidissement des outils d'usinage. Utilisable pour les usinages à grandes vitesses sur des aciers durs et mi-durs. Rectification d'aciers traités, usinage d'alliages légers (hors alliages d'aluminium aéronautiques).

Industrie métallurgique, ateliers d'usinage, tôlerie, ...

Mode d'emploi :

Utilisation par système d'arrosage, pulvérisation, jet, trempage, brouillard, pinceau.

Dilution du produit dans l'eau.

Dosage :

Usinage outils carbure : 5 à 6%

Usinage outils acier rapide : 5 à 7%

Taraudage : 6 à 8%

Fraisage : 5 à 6%

Décolletage : 5 à 6%

Rectification : 6 à 8%

Sciage : 7 à 8%

Tronçonnage : 7 à 8%

Perçage : 5 à 6%

Alliages légers : 5 à 7%

Alliages non ferreux : 6 à 7%



Fiche Technique

Lubrifiants



Usipro Soluble

Suite

Spécifications :

Produit en UE conformément à REACH.

Fabriqué en France.

ISO 6743/7 86 MAD/ISO-L-MAE

Caractéristiques :

Densité à 15°C : 1,02 kg/l

Aspect : liquide visqueux

Couleur : blond limpide

Couleur émulsion diluée à 5% : opalescent blanc

Viscosité à 40°C : 83,5 cSt

PH émulsion à 5% : 9,3

Coefficient réfractométrique : 1,14

Concentration réelle : lecture lue X coefficient

Corrosion acier : passe à 3

Corrosion cuivre : 0-0

Corrosion aluminium AU4G : 2-0

Moussage eau TH 10 : 300-280-0-1-230

Moussage eau TH 20 : 300-200-0-1-250

Moussage eau TH 40 : 300-60-0-1-250

Point d'aniline : 100°C

Point d'écoulement : -9°C

Point éclair : 195°C

Stabilité au stockage : excellente

Température de stockage : +1°C/+40°C

Stabilité au stockage : excellente

Durée de stockage conseillée : 1 an

Nomenclature Combinée : 38 11 21 00

Conditionnement : 5l, 25 l, 60l, 220 l.

Référence : 16015xxx (xxx = 3 chiffres du conditionnement).

Les chiffres et valeurs caractéristiques moyennes sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les valeurs des matières premières.

page 2/2

